

## Wirbelschichtanlage ABRG ARNOLDSTEIN

### Auftraggeber

ABRG Asamer-Becker-Recycling GmbH

### Endkunde

ABRG Asamer-Becker-Recycling GmbH

### Ort

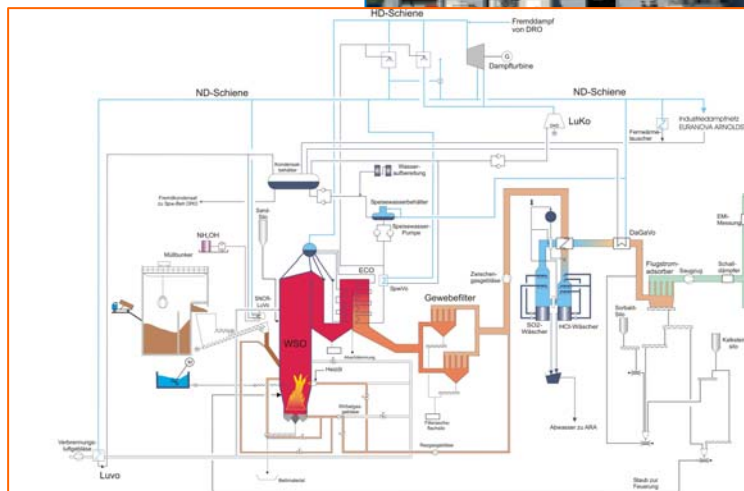
9601 Arnoldstein

### Land

Österreich

### Bearbeitungszeit

2008-2010



### Projektbeschreibung:

- ✓ Wirbelschichtfeuerung für feste, flüssige und pastöse gefährliche und nicht gefährliche Abfälle
- ✓ Erzeugung elektrischer Energie
- ✓ Versorgung des Dampfnetzes am Standort

### Leistung:

- ✓ 11 MW Brennstoffwärmeleistung
- ✓ Gesamtkapazität: 42.000 t/a

### Anlagenkonzept:

- ✓ Beschickungseinrichtungen
- ✓ Wirbelschichtanlage mit SNCR-Anlage
- ✓ Abhitzeessel
- ✓ Gewebefilter, zweistufiger Wäscher, Flugstromadsorber

### Leistungen TBU:

- ✓ Gesamtkonzept, Behördenengineering
- ✓ Basic und Detail Engineering
- ✓ Produktions- und Montageaufsicht
- ✓ Inbetriebsetzung der Gesamtanlage mit eigenem Know-how für Feuerung and Abgasreinigung